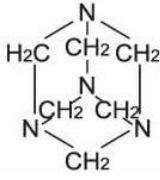


## 艾克姆®促进剂 H-80GS

### 促进剂 H (HMT 或 HEXA)

活性成分		<p><b>性能:</b> H 是一种用于慢速硫化的弱碱性促进剂，在加入该产品的同时硫化反应即开始，但其硫化速度比较慢，硫化胶的交联度很高。硫醇类、次磺酰胺类、秋兰姆类和二硫代氨基甲酸盐类促进剂对含有 H 的胶料有活化和二次促进作用。作为一种甲醛给予体，与间苯二酚并用尤其适用于橡胶与金属或钢丝帘线的粘合。本品一般不会喷霜。</p> <p><b>用量:</b> 主促进剂（厚壁制品），0.6-0.8 phr 并用 3-4 phr 硫磺；作为甲醛给予体，1.3-1.6 phr 并用 2.5-3.2 phr 预分散间苯二酚-80 用于粘合体系。</p> <p><b>用途:</b> 慢硫化胶料，厚壁制品，胶辊，浅色或透明制品。</p>	<p><b>典型数据:</b></p> <p>初熔点：加热升华</p> <p>含量：≥ 98.5%</p> <p>灰分：≤ 0.08%</p> <p>加热减量：≤ 0.3%</p> <p>63μm 筛余物：≤ 0.3%</p>
	六次甲基四胺		
	分子式：C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> N <sub>4</sub>		
	分子量 M.W: 140.19		
CAS 号：100-97-0	EINECS 号：202-905-8		

高分散母胶粒	产品名称	活性含量	颜色	过滤网	载体类型*	氮含量，%	密度 (g/cm <sup>3</sup> )
		%		(目数)		典型值	典型值
	Actmix® H-80GS	80	白色至米黄色颗粒	-	SBR	31.5	1.10
	* 载体类型可根据客户需求而定做，除 SBR 载体外，也可支持丁腈橡胶、三元乙丙橡胶载体。						
	安全与毒性： 请参照有关产品安全资料（SDS）；						
	包装与储存： 25 公斤装，聚乙烯袋内衬的纸箱，600 公斤/托盘； 阴凉、干燥处，原包装密封存放 1 年。						

#### 与传统晶体状 H 相比，艾克姆® H-80GS 具有以下优点：

原料 H 100 μm 能全部过筛，加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬，使环境更好，保护操作工的健康；  
母胶粒 H-80 由于用橡胶载体包裹，减少了 H 的吸水性，有效保证 H 的稳定性和活性；  
母胶粒室温下不粘团，使配料方便、准确；  
较低温度下（如 50 °C）具有较低的门尼粘度，改善 H 在胶料中的分散质量，使制品不会产生白点现象；  
母胶粒造粒时同时过滤，不含有杂质，在做挤出制品时不会产生堵塞滤网，降低废品率，提高生产效率；  
与不同橡胶具有很好的相容性。

注：G-表示颗粒，P-表示片状，E-表示以 EPDM 做载体，N-表示以 NBR 做载体，S-表示以 SBR 做载体，A-表示以 ACM 做载体，EO-表示以 ECO 做载体。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料，因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务，以方便客户达到其应用本产品的预期目的。