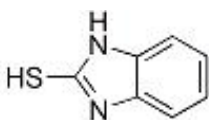


艾克姆®防老剂 MBI-80GE F140

防老剂 MBI (MB)



2-巯基苯并咪唑

分子式: C₇H₆N₂S

分子量 M.W: 150.2

CAS 号: 583-39-1

EINECS 号: 209-502-6

性能: MBI 主要用作其它防老剂的协同剂。MBI 与其它防老剂的并用效果通常好于它们单独使用的效果。MBI 本身是一种中等强度的非污染性防老剂, 特别适合于含有超速促进剂的胶料以及不含有硫磺但含有 TMTD 的耐热胶料。不含硫磺但含较多 TMTD 的胶料会被 MBI 活化。MBI 并用促进剂 CBS 或 MBT 或者秋兰姆类, 二硫代氨基甲酸类促进剂时起防焦剂的作用, 提高胶料的加工安全性和储存稳定性。

用量: 通常情况下 0.6-1.5 phr, 改善耐热时用量 1.5-2 phr。

用途: 各种透明、白色以及彩色橡胶制品, 织物涂胶等。特别用于耐热制品。

典型数据:

熔点: ≥290 °C

含量: ≥98%

灰分: ≤0.5%

加热减量: ≤0.5%

活性成分

高分散母胶粒

产品名称	活性含量 %	颜色	过滤网 (目数)	载体类型*	硫元素, % 典型值	密度 (g/cm ³) 典型值
Actmix® MBI-80GE F140	80	白色至灰 白色颗粒	100	EPDM/EVM	16.5	1.15

* 载体类型可根据客户需求而定做, 除 EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。

安全与毒性:

请参照有关产品安全资料 (SDS);

包装与储存:

25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘;

阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。

与传统粉状 MBI 相比, 艾克姆® MBI-80GE F140 具有以下优点:

原料 MBI 100 μm 全部过筛, 加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬, 避免了因吸入 MBI 的口苦现象, 保护操作工的健康;

母胶粒 MBI-80 由于用橡胶载体预分散, 有效保证 MBI 的活性;

母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 50 °C) 具有较低的门尼粘度, 改善 MBI 在胶料中的分散质量;

母胶粒造粒时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;

与不同橡胶具有很好的相容性。

注: G-表示颗粒, P-表示片状, E-表示以 EPDM 做载体, N-表示以 NBR 做载体, S-表示以 SBR 做载体, A-表示以 ACM 做载体, EO-表示以 ECO 做载体, F140 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。

Actmix® MBI-80GE F140

产品技术说明书 (TDS) 版本 1.3

宁波艾克姆新材料有限公司

电话: 0574-87468726

传真: 0574-88002102

Email: dychem@actmix.cn

网址: www.actmix.cn