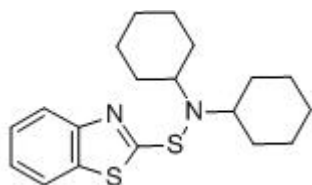


艾克姆®促进剂 DCBS-80GE F140

促进剂 DCBS (DZ)



N,N-二环己基-2-苯并噻唑次磺酰胺

分子式: C₁₉H₂₆N₂S₂

分子量 M.W.: 346.55

CAS 号: 4979-32-2

EINECS 号: 225-625-8

性能: DCBS 与 CBS、TBBS、MBS 相比, 焦烧时间长, 硫化时间长, 硫化胶模量低。因此要以较高的用量才能获得相应的物理特性。通常用于钢丝胶配方中以提高粘合力。DCBS 能延迟焦烧, 提高加工安全性。硫化促进剂预分散母胶粒 DCBS-80 使胶料的焦烧时间延长, 加工安全性高且硫化速度快。在低硫硫化中可单用, 亦可与二硫代氨基甲酸酯类或秋兰姆类促进剂并用, 所得硫化胶有很好的耐老化性能和耐压缩永久变形性能。

用量: NR, 主促进剂, 0.5-1.0 phr 与 2.5-3.5 phr 硫磺并用; SBR, 1.0-1.5 phr 与 0-0.2 phr 秋兰姆类促进剂与 1.5-2.5 phr 的硫磺并用。

典型数据:

初熔点: ≥ 97 °C

含量: ≥ 98%

游离胺: ≤ 0.4%

灰分: ≤ 0.3%

加热减量: ≤ 0.3 %

63 μm 筛余物: ≤ 0.5%

活性成分

高分散母胶粒

产品名称

活性含量
%

外观

过滤网
(目数)

载体类型*

硫元素, %
典型值

密度(g/cm³)
典型值

Actmix® DCBS-80GE F140

80

米色颗粒

100

EPDM/EVM

14.8

1.03

* 载体类型可根据客户需求而定做, EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。

安全与毒性:

请参照有关产品安全资料 (SDS);

包装与储存:

25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘;

阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。

与传统粉状 DCBS 相比, 艾克姆® DCBS-80GE F140 具有以下优点:

原料 DCBS 100 μm 全部过筛, 加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬, 对皮肤不会产生过敏现象, 保护操作工的健康;

母胶粒 DCBS-80 由于用橡胶载体预分散, 有效保证 DCBS 的活性;

母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 50 °C) 具有较低的门尼粘度, 改善 DCBS 在胶料中的分散质量;

母胶粒造粒时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;

与不同橡胶具有很好的相容性。

注: G-表示颗粒, P-表示片状, E-表示以 EPDM 做载体, N-表示以 NBR 做载体, S-表示以 SBR 做载体, A-表示以 ACM 做载体, EO-表示以 ECO 做载体, F140 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。

Actmix® DCBS-80GE F140

产品技术说明书 (TDS) 版本 1.3

宁波艾克姆新材料有限公司

电话: 0574-87468726

传真: 0574-88002102

Email: dychem@actmix.cn

网址: www.actmix.cn