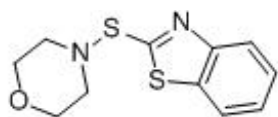


艾克姆® 促进剂 MBS-80GE F200

促进剂 MBS (NOBS)



2-苯并噻唑基-N-吗啉基磺酰

分子式: $C_{11}H_{12}N_2S_2O$

分子量 M.W: 252.36

CAS 号: 102-77-2

EINECS 号: 203-052-4

活性成分

性能: MBS 使胶料的焦烧时间相当长, 加工安全性很高且硫化很完全。在低硫硫化中可单独作为主促进剂使用, 也可与二硫代氨基甲酸盐类或秋兰姆类促进剂并用, 所得硫化胶有很好的耐热老化性能和较好的压缩永久变形性。并用二硫代氨基甲酸盐类促进剂和秋兰姆类促进剂后胶料的焦烧时间会明显降低。秋兰姆类 TMTM-80 促进剂与 MBS 并用有特别明显的缩短硫化时间的促进作用, 且具有较好的抗焦烧效果和很高的交联程度。在低硫磺胶料中, 含硫醇类促进剂和秋兰姆类促进剂的胶料中, MBS 能延迟焦烧。

用途: 轮胎胎面、胎体、胶管、胶带、输送带、电缆和胶鞋等橡胶制品。

典型数据:

初熔点: $\geq 78^\circ\text{C}$

含量: $\geq 98\%$

灰分: $\leq 0.3\%$

加热减量: $\leq 0.5\%$

高分散母胶粒	产品名称	活性含量 %	颜色	过滤网 (目数)	载体类型*	硫元素, % 典型值	密度 (g/cm^3) 典型值
		Actmix® MBS-80GE F200	80	淡黄色颗粒	80	EPDM/EVM	20.0

* 载体类型可根据客户需求而定做, 除 EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。

安全与毒性:
请参照有关产品安全资料 (SDS);

包装与储存:
25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘;
阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。

与传统颗粒 MBS 相比, 艾克姆® MBS-80GE F200 具有以下优点:

原料 MBS 100 μm 全部过筛, 加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬, 对皮肤不会产生过敏现象, 保护操作工的健康;

母胶粒 MBS-80 由于用橡胶载体预分散, 有效保证 MBS 的活性;

母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 50°C) 具有较低的门尼粘度, 改善 MBS 在胶料中的分散质量;

母胶粒造粒时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;

与不同橡胶具有很好的相容性。

注: G-表示颗粒, P-表示片状, E-表示以 EPDM 做载体, N-表示以 NBR 做载体, S-表示以 SBR 做载体, A-表示以 ACM 做载体, EO-表示以 ECO 做载体, F200 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。

Actmix® MBS-80GE F200

产品技术说明书 (TDS) 版本 1.3

宁波艾克姆新材料有限公司

电话: 0574-87468726

传真: 0574-88002102

Email: dychem@actmix.cn

网址: www.actmix.cn