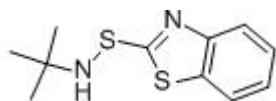


# 艾克姆®促进剂 TBBS-80GE F200

## 促进剂 TBBS (NS)



活性成分

N-叔丁基-2-苯并噻唑次磺酰胺

分子式: C<sub>11</sub>H<sub>14</sub>N<sub>2</sub>S<sub>2</sub>

分子量 M.W: 238.37

CAS 号: 95-31-8

EINECS 号: 202-409-1

**性能:** 硫化促进剂 TBBS 使胶料的焦烧时间很长, 加工安全性高且硫化速度快。在低硫硫化中可单用, 亦可与二硫代氨基甲酸类或秋兰姆类促进剂并用, 所得硫化胶有很好的耐老化性能和模量。TBBS 并用二硫代氨基甲酸类促进剂和秋兰姆类促进剂后胶料的硫化速率会明显降低。硫脲类促进剂对 TBBS 有明显的二次促进作用, 尤其在低硫磺胶料中。而在含硫醇类促进剂和秋兰姆类促进剂的胶料中, TBBS 能延迟焦烧。

用量: NR, 0.5-1.0 phr 与 2.5-3.5 phr 硫磺并用; SBR, 1.0-1.4 phr 与 0.2 phr 秋兰姆类促进剂与 1.5-2.5 phr 硫磺。

用途: 轮胎胎面, 胶管、输送带, 胶鞋类以及其它工业制品。

### 典型数据:

初熔点: ≥ 104 °C

含量: ≥ 98%

灰分: ≤ 0.3%

加热减量: ≤ 0.4%

63 μm 筛余物: ≤ 0.5%

高分散母胶粒	产品名称	活性含量 %	颜色	过滤网 (目数)	载体类型*	硫元素, % 典型值	密度 (g/cm <sup>3</sup> ) 典型值
		Actmix® TBBS-80GE F200	80	白色至 米色颗粒	80	EPDM/EVM	21.5

\* 载体类型可根据客户需求而定做, 除 EPDM/EVM 载体外, 也可支持丁腈橡胶、丁苯橡胶、丙烯酸酯橡胶和氯醇橡胶载体。

安全与毒性:  
请参照有关产品安全资料 (SDS);

包装与储存:  
25 公斤装, 聚乙烯袋内衬的纸箱; 600 公斤/托盘;  
阴凉、干燥处, 原包装密封存放 1 年。

### 与传统粉状 TBBS 相比, 艾克姆® TBBS-80GE F200 具有以下优点:

原料 TBBS 100 μm 全部过筛, 加工为母胶粒后不会产生粉尘飞扬, 对皮肤不会产生过敏现象, 保护操作工的健康;

母胶粒 TBBS-80 由于用橡胶载体预分散, 有效保证 TBBS 的活性;

母胶粒室温下不粘团, 使配料方便、准确;

较低温度下 (如 50 °C) 具有较低的门尼粘度, 改善 TBBS 在胶料中的分散质量;

母胶粒造粒时同时过滤, 不含有杂质, 在做挤出制品时不会产生堵塞滤网, 降低废品率, 提高生产效率;

与不同橡胶具有很好的相容性。

注: G-表示颗粒, P-表示片状, E-表示以 EPDM 做载体, N-表示以 NBR 做载体, S-表示以 SBR 做载体, A-表示以 ACM 做载体, EO-表示以 ECO 做载体, F200 表示过滤及过滤网的微米数。

本产品信息出自我司实验室和所参考的文献资料, 因此并不能形成法律效力、或并不能意味着保证或承诺客户在根据自己的配方应用本品的成功性。但是我们会最大程度地在技术上做好专业服务, 以方便客户达到其应用本产品的预期目的。

Actmix® TBBS-80GE F200

产品技术说明书 (TDS) 版本 1.3

## 宁波艾克姆新材料有限公司

电话: 0574-87468726

传真: 0574-88002102

Email: dychem@actmix.cn

网址: www.actmix.cn